

# DE KAAATSHANDSCHOEN: LASTENBOEK (jaar 2020)

## bestemd voor de handschoenfabrikanten

### 1. Handschoen die vervaardigd mag worden :

Enkel de handschoen van het type 2020 mag vervaardigd worden.

Het is verboden elk ander type handschoen te vervaardigen.

### 2. Betrokken spelers

Elke volwassen speler en elke kadet.

### 3. Uitzicht

De handschoenen zullen vervaardigd worden uit maximaal **2,5 mm dik**, soepel leder en zullen de juiste omtrek van de hand en van de vijf vingers nauw moeten omsluiten. Het leder moet permanent soepel zijn, derwijze dat, als de handschoen vrij is, het uiteinde van de omgeploide vingers van de handschoen de versterking moet kunnen raken. Het leder van de handschoen moet ook flexibel zijn rakelings onder de basis van de versterking.

De breedte van de handschoen, in rechte lijn gemeten bij de middelvinger – vingerkootje : geploide vingers, mag niet meer bedragen dan de breedte van de blote hand, verhoogd met 10 mm.

De handschoenen moeten voorzien zijn van een leertje met een gesp voor de sluiting, aan te brengen ter hoogte van het midden van de opening op de rugzijde van de handschoen. Dit riempje moet gesloten zijn zolang de bal "in het spel" is.

De breedte van de opening op de rugzijde van de handschoen, vanaf de basis van de vingers tot aan de pols, mag nooit meer dan 20 mm bedragen als de handschoen vastgemaakt is.

De lengte van de opening op de rugzijde van de handschoen mag niet meer bedragen dan de  $\frac{2}{3}$  van de afstand begrepen tussen het punt gelegen tussen de basis van de middenvinger en de basis van de ringvinger, en de onderste rand van de handschoen, in rechte lijn gemeten. Deze opening moet tot stand komen door de randen van het leder om te plooien en deze vast te naaien. De vetergaten zullen dwars door de omgeploide randen geplaatst worden.

De onderste rand van de handschoen moet zich bevinden op minstens 15 mm van de onderste rand van de duim van de handschoen; deze rand moet rechtlijnig worden gesneden.

Op maximum 5 mm van de onderste rand van de handschoen moet uitwendig een naad zichtbaar zijn.

De vingers van de handschoen mogen niet met elkaar verbonden zijn.  
***Hun lengte, gemeten langs de buitenzijde aan de bovenkant van de handschoen moet gelijk zijn of langer dan de lengte gemeten langs de kant van de handpalm van de handschoen.***

De naad van de duim aan de binnenkant van de handschoen moet zichtbaar zijn.

***De buitennaad, (het zogenaamde oor – ter hoogte vingerkootje), moet in een rechte hoek worden genaaid in het verlengde van de 3mm perforatie.***

***De naden van het 1ste vingerkootje genaaid tussen de versterking en de perforatie mogen de 20 mm niet overschrijden.***

Alle perforaties van de vingers van de handschoen moeten volledig door de vingers van de hand worden opgevuld.

#### **4. Gewicht en rijgsnoer**

Het gewicht van een handschoen, het rijgsnoer (verplicht te leveren door de fabrikant) en het gebeurlijk controlemechanisme inbegrepen, mag nooit hoger zijn dan 180 gram, zowel bij een controle vóór het seizoen als bij het nazicht vóór of tijdens de wedstrijd, tijdens de rust of na afloop van de wedstrijd.

Vier vetergaten (twee aan beide zijden van de opening) bestemd voor het doorsteken van het snoer, zullen op de rugzijde van de handschoen worden aangebracht; de twee vetergaten aan de kant van de pols zullen zich bevinden op 10 mm van de onderste rand.

De handschoen moet, alléén rond de pols, dichtgesnoerd zijn gedurende de hele wedstrijd. Het snoer, dat niet rekbaar mag zijn, moet verplicht door de vier vetergaten gaan en volledig op de handschoen rusten.

#### **5. Versterking (Plaat)**

Een genummerde versterking van 4 mm dik, met uitlopers tussen 17 en 20 mm in elke vinger (afmetingen gemeten vanaf de naad tussen de vingers in de lengte en 12 mm maximum in de breedte) is toegelaten in de handpalm en moet, uitgezonderd de duim, enkel het eerste vingerlid bedekken. Het nummer van de handschoen moet in het leder gemerkt zijn zodat het leesbaar is. De maximale dikte van de kaatshandschoen ter hoogte van de handpalm (leder van de handschoen + versterking + binnenleder dat de versterking bedekt) is vastgesteld op 8 mm. Enkel de versterking geleverd door de fabrikant erkend door de Federatie mag worden gebruikt. Deze fabrikant mag deze platen slechts afleveren aan de verantwoordelijke van de levering van de versterkingen die deze tegen betaling levert aan de erkende kaatshandschoenenfabrikanten.

De breedte van de versterking, gemeten in rechte lijn ter hoogte van de middenhand – vingerlid: vingers tegen elkaar, mag de breedte van de blote hand niet overschrijden.

Een versterking mag nooit opnieuw gebruikt worden na een eerste positieve homologatie.

Het nummer van de handschoen en dat van de versterking zijn onlosmakelijk met elkaar verbonden.

In geval van een tweede weigering bij een controle zullen de handschoen en de versterking automatisch worden gedeclasseerd.

Wat betreft de hoogte, moeten de tegenoverliggende zijden van de versterking parallel zijn over hun volledige lengte..

***Tussen de perforaties links, deze van 3 mm links tot deze van 7 mm, moet de basis van de versterking een curve vormen en geen rechte hoek.***

Een handschoen die geweigerd wordt (uitgezonderd voor overschrijding van het toegelaten maximum gewicht) door de controleurs voor de controle door de scheidsrechters mag niet meer worden gebruikt zonder eerst opnieuw de controle te passeren. Het certificaat van de handschoen in kwestie wordt verbeurd verklaard.

De leden van de RvB en de bevoegde controleurs kunnen op elk moment een controle uitvoeren

## **6. Bedekking in leder**

De versterking zal langs de binnenzijde bedekt zijn met leder met een maximumdikte van 1,5 mm. Deze bedekking zal mogen uitlopen in elke vinger tot aan de perforatie van het eerste vingerlid. Boven deze perforatie zal geen enkele bedekking worden getolereerd ; zij moet vastgenaaid zijn aan de handschoen en het gebruik van lijm is hier niet toegelaten. De bedekking in leder die de plaat vasthoudt en bedekt, zal gedeeltelijk vastgenaaid worden aan de handschoen en deze naad moet de kromming van de versterking volgen. Deze naad zal steeds zichtbaar moeten zijn langs de buitenzijde en wordt beperkt tot de perforaties in het leder, een onderbreking van die naad over een afstand van 50 mm scheidt de bovenste van de onderste naad. Deze zal worden genaaid op een afstand van 60 mm om de bedekking vast te maken aan de onderkant van de versterking. De onderste rand van de bedekking in leder moet zich zo dicht mogelijk en op maximum 3 mm van de naad bevinden. Een voering in de duim is verboden.

### ***Uitsnijdingen van de voering:***

De verschillende gaten voorzien door de regelgeving mogen niet door de plaat gestoken worden.

De handschoenfabrikant zal in de bedekking in leder een kijkgat laten - dat moet aangebracht worden met behulp van een cirkelvormige doorslag met een diameter van 40 mm (Of een vierkant van 40 mm op 40 mm) - derwijze dat het kenteken van de Federatie, de microgravure en het nummer van de versterking volledig zichtbaar zijn. Twee andere kijkgaten worden aangebracht op 10 mm aan beide kanten van het centrale kijkgat zodat de versterking zichtbaar wordt tot aan de uiteinden, over een lengte van minstens 50 mm.

Deze bedekking in leder is niet toegelaten in kaatshandschoenen zonder versterking (plaat).

## 7. Perforaties

Een perforatie met een diameter van 7 mm zal uitgevoerd worden aan het uiteinde van iedere vinger van de handschoen, met uitzondering van de duim, op maximum 10 mm van de naad en dwars door de twee zijden. Rakelings boven de uitlopers van de versterking zal eenzelfde perforatie uitgevoerd worden dwars door de twee zijden van iedere vinger van de handschoen.

Vier perforaties, (**3 van 7 mm en 1 van 3 mm**), zullen uitgevoerd worden rakelings onder de versterking (langs de kant van de pols) en de kromming van deze versterking volgend : een perforatie in het midden van de handschoen, twee andere langs de linkerzijde en één langs de rechterzijde (en omgekeerd voor de linkshandigen), op een afstand van 20 mm (boord tot boord) ten opzichte van elkaar. De perforatie in het midden is gesitueerd in de as van de tussenruimte middenvinger-ringvinger. De afstand tussen:

1. de centrale perforatie ( **7mm**) en deze van de vier vingers in de uitlopers van de versterking;
2. de linkerperforatie ( **7mm**) en deze in de middenvinger van de kaatshandschoen in de uitloper van de versterking;
3. de rechterperforatie ( **7mm**) en deze in de ringvinger van de handschoen in de uitloper van de versterking zullen
4. de linker perforatie ( **3mm – Kant tegenover duim**) en deze in de middelvinger van de handschoen in de uitloper van de versterking zullen de 90 mm niet mogen overschrijden.

De naad net onder de plaat (kant van de pols) bevindt zich **TUSSEN** de plaat en die drie gaten. De onderste rand van de voering moet zich zo dicht mogelijk en op maximum 3 mm van de naad bevinden **en mag niet gelijmd worden.**

Twee andere perforaties met een diameter van 7 mm uitgevoerd in het leder worden uitgevoerd op een afstand van 10 mm onder de ruimte

tussen de vingers, aan de buitenkant. Een derde perforatie van 7 mm, enkel in het leder, zal worden gemaakt op een afstand van 20 mm van de centrale perforatie, de perforatie in de as van de tussenruimte middenvinger-ringvinger aan de basis van de versterking.

Elke andere perforatie of het afsnijden van de onderste rand van de handschoen zijn ten strengste verboden.

Er wordt geen enkele perforatie toegelaten in de plaat, zelfs niet gedeeltelijk.

Er wordt geen enkele afsnijding toegelaten in de plaat om er een perforatie in aan te brengen, wat het mogelijk maakt om deze te verbreden voor en achter de afsnijding.

## **8. Identificatie**

Elke handschoenfabrikant dient over een eigen merkteken te beschikken, dat zal moeten ingebrand of ingeslagen worden op de rugzijde van de duim van de handschoen.

De fabrikant zal aan elke handschoen een verschillend volgnummer toekennen, bestaande uit maximum zeven cijfers en waarvan de eerste twee cijfers overeenstemmen met het identificatienummer hem toegekend door de Federatie. Dit volgnummer zal door de fabrikant op de rugzijde van de handschoen in de breedte ingeslagen worden, in de ruimte die zich bevindt tussen het uiteinde van de vingers en de spits van de opening op de rugzijde van de handschoen.

De nummers moeten door de fabrikant toegekend worden in de opgaande numerieke volgorde.

## **9. Waarborgen**

De fabrikant moet de goede kwaliteit van de geleverde handschoenen waarborgen. . Voor elke afgeleverde handschoen die niet volledig beantwoordt aan de normen van dit RIO zal aan de fabrikant een boete opgelegd worden en hij zal, naar keuze van de betrokken speler, hem een reglementaire handschoen ter beschikking moeten stellen of hem de aankoopprijs van de niet reglementaire handschoen moeten terugbetalen. In dit geval zal het bevoegde comité een attest van niet overeenstemming uitreiken.

De handschoenfabrikant moet een elektronische weegschaal ter beschikking stellen van de speler, derwijze dat deze laatste het gewicht van zijn handschoen kan controleren. De fabrikant moet eveneens dit lastenboek ter beschikking stellen van de koper, evenals elk materiaal waarmee hij de verschillende normen van dit lastenboek kan nakijken.

**E I N D E**